

**Dual-Cure Emulsion für Rotationssiebdruck****1. BESCHREIBUNG**

- Blaue, doppelhärtende dual-cure Emulsion
- Sensibilisierung mit separatem Diazo Pulver C 119 gelöst in 300 g Wasser für 4,8 kg Emulsion
- Um eine optimale chemische und mechanische Resistenz zu erlangen wird die druckbereite Schablone bei einer Temperatur von 190 – 200°C thermisch gehärtet.
- Entwickelt für Textilsiebdruck zur Belichtung mit Blue-Ray-Laser und DLE-CTS Systemen sowie für konventionelle Filmbelichtung und Wachs- und Inkjet Gravur geeignet.
- Ausgezeichnetes Auflösungsvermögen mit höchster Detailwiedergabe.

**2. ANWENDUNGSVORTEILE**

- Festkörpergehalt nach Sensibilisierung: 45%
- Hervorragende Haftung auf Nickel- und Edstahlsieben
- Extrem gute Wasser- und Lösemittelbeständigkeit
- Sehr gute Flexibilität

**3. SENSIBILISIERUNG UND VERMISCHUNG**

- Das Diazo Pulver vorzugsweise in demineralisiertem Wasser auflösen und gut vermischen
- Für von unten nach oben und Doppelrakelbeschichtung werden lediglich 1000 g **FOTECOAT 1090** mit dem gelösten Diazo Sensibilisator vermischt.
- Für beste Resultate, sollte die Emulsion gut entgast und erst nach 12 Stunden verarbeitet werden.

**4. SIEBBEHANDLUNG UND ENTFETTUNG**

- Entfettung des Siebes mit **FOTECHEM 2003**
- Sieb Trocknung und Lagerung in trockener und staubfreier Umgebung

**5. BESCHICHTUNG UND TROCKNUNG**

- Für manuelle und maschinelle „oben nach unten“ Beschichtung wird nur eine Beschichtung aufgebracht und das Sieb bei 40°C getrocknet. Falls eine dickere Beschichtung erwünscht, können nach der Trocknung noch 2 oder mehrere Beschichtungen erfolge, mit anschließender Trocknung.
- Bei der Doppelrakelbeschichtung von unten nach oben, empfehlen wir eine Beschichtungsgeschwindigkeit von 1 – 2 m/min. Hierbei ist lediglich ein Beschichtungsgang ausreichen um sehr gute Resistenz zu erreichen.

**6. BELICHTUNG**

- Für konventionelle Belichtung hängt die Belichtungszeit von der Belichtungsquelle, der Gewebeat und und Länge des Zylinders ab.
- Ein 125er Gewebezylinder mit 1 m Länge und Doppelrakelbeschichtung benötigt mit einer 6 kW Xenon Lampe ca. 8 Minuten
- Bei anderen Beschichtungsstärken und Methoden muss die Belichtungszeit der Beschichtungsstärke angepasst werden.

**7. ENTWICKLUNG**

- Den belichteten Zylinder ca, 5 – 10 Minuten in einen Wasserbehälter tauchen oder eine automatische Entwicklungsmaschine benutzen.
- In jedem Fall ist eine Schlusspülung mit frischem Wasser notwendig.

**8. ENTSCHICHTUNG**

Alle handelsüblichen Entschichter sind einsetzbar.

**FOTECO** offeriert verschiedene Entschichter:

- **FOTECHEM 2005** Paste
- **FOTECHEM 2042 S** Flüssigentschichter  
Konzentrat Verhältnis 1:30

Je länger die Belichtungszeit desto besser die Durchhärtung der Schablone und dadurch auch unter schwierigen Bedingungen leichter entschichtbar. Geisterbilder können mit **FOTECHEM 2089** entfernt werden.

# FOTECOAT 1090

## Dual-Cure Emulsion für Rotationssiebdruck

### 9. THERMISCHE HÄRTUNG POLYMERISATION

- Härtung erfolgt für 1 Stunde in einem vorgeheizten Ofen bei 190 – 200°C
- Nach der Polymerisation ist die Schablone mit herkömmlicher Entschichtungschemie nicht mehr entfernbar.

### 10. GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch bitte das Sicherheitsdatenblatt durchlesen.

### 11. LAGERUNG

Je frischer das Diazo, desto länger kann die sensibilisierte Kopierschicht aufbewahrt werden. Alter, Transport und Lagerbedingungen beeinflussen die Qualität der Kopierschicht.

| Zustand  | Lebensdauer |
|--|-------------|
| Unsensibilisiert bei 18-25°C                   | 12 Monate   |
| Sensibilisiert bei 20 °C                       | 2-3 Wochen  |
| beschichtete Siebe,<br>Dunkellagerung bei 20°C | 1 Woche     |